

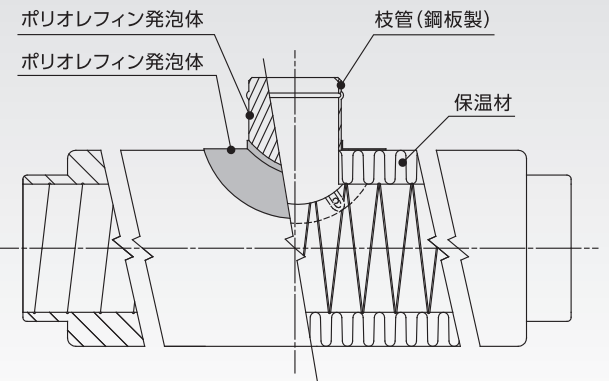
スネークダクト工法

現場ニーズから生まれた『スネークダクト工法』。
軽量の長尺フレキのプレハブ化により
作業性が向上します。



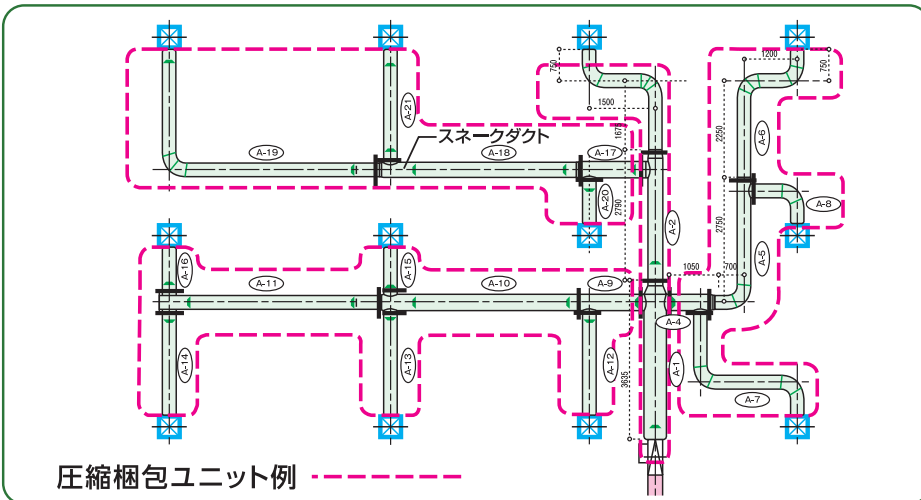
“スネークダクト”とは

フジレックス(スーパーフジレックス)に特殊分岐・異径加工を施した『プレハブ型フレキシブルダクト』の総称です。



分岐箇所が多いダクト系統にはスネークダクトが最適!

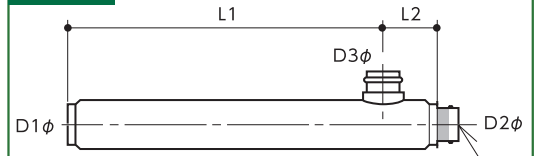
- 接続箇所が減るため、エアーリークが減少します。
- 従来工法の煩雑さを解消、施工性が向上します。



プレハブリスト／納品管理

- スネークダクトは系統別に圧縮梱包致します。図面及びリストの添付で煩雑な現場管理を軽減します。
- 納品時、プレハブダクトの仕分けを解り易くする為、部材番号を各梱包に表記しています。

パターンA



部材番号	RS 主管 RS		RS 枝		段付レジューサー						
	D0φ	D1φ	D2φ	D3φ	D4φ	L1	L2	L3	L4	L5	L6
A-1		250	200 =LNP	200		1800	400				
A-4		250	200 =LNP	200		3700	400				
A-7		250	200 =LNP	200		1800	400				

部材番号	口径	長さ	本数	備考
A-1	250φ	× 2,200L	1	パターンA参照
A-2	200φ	× 2,400L	1	
A-3	200φ	× 3,500L	1	
A-4	250φ	× 4,100L	1	パターンA参照
A-5	200φ	× 4,000L	1	
A-6	200φ	× 1,100L	1	
A-7	250φ	× 2,200L	1	パターンA参照
A-8	200φ	× 4,300L	1	
A-9	200φ	× 1,600L	1	



系統別に梱包

トータルパフォーマンス

経費削減

圧縮梱包(容積率1/3以下)

- トラック台数減少
- 揚重回数削減
- コンテナ減少
- 仮置スペース減少



工期短縮

- 接続箇所減少
軽量・フレキシビリティ
- 現場作業の簡素化
 - 作業軽減

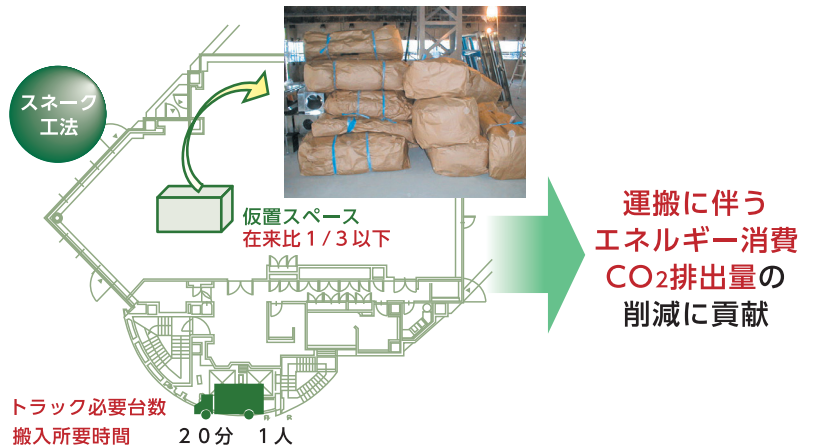
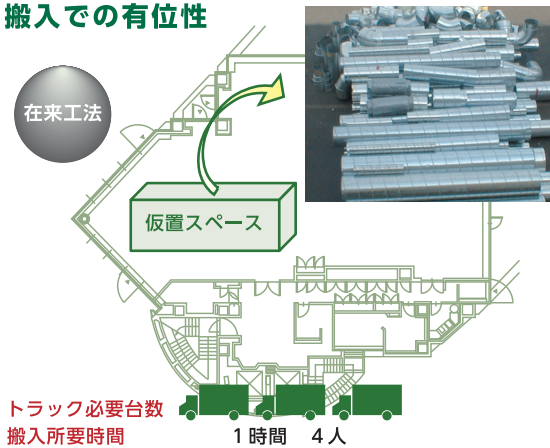


環境に

- やさしい
保温作業不要
- 切断作業なし
 - 廃材がない

トータルパフォーマンスの検証

搬入での有位性



搬入／荷卸／吊り込み状況



設計目安／送風性能

圧力損失は在来工法の約1.25～1.5倍程度

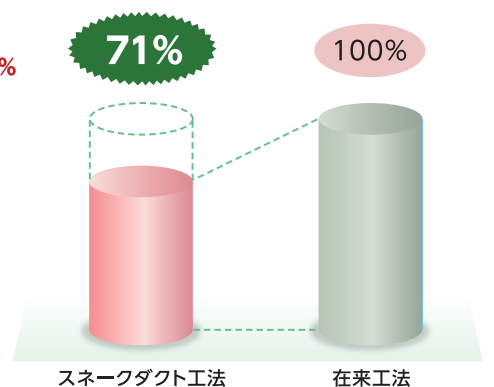
主流ダクト系は、10m程度まで分岐・異径管を一体でプレハブ化。モデルユニットによる圧力損失の比較では、在来工法の約1.25～1.5倍程度。また、接続箇所が減る為、エアリークの減少・工数の削減に貢献します。

トータル費用(工事費+材料費)の比較

在来工法を100%とした時

スネークダクト工法は71%

- 事務所ビル、9F
- 延床面積:4600m²で試算



※カタログの表示は、予告なく変更する場合があります。

